



Analizador bioquímico
automatizado

AS - 480

BIOELAB AS-480 permite el procesamiento automatizado *in vitro* de analitos bioquímicos con alta precisión. Con una capacidad para hasta 400 pruebas por hora, detección automática del nivel de líquido y lavado integral de sonda y cubetas, optimiza los flujos de trabajo en laboratorios clínicos.

Su sistema de enfriamiento continuo para bandejas de muestra y reactivos, junto con un software intuitivo y funciones avanzadas de calibración y control de calidad, garantizan resultados consistentes y una operación eficiente en entornos de diagnóstico exigentes.

MEDIDAS



Especificaciones técnicas

GENERALES

El Bioelab AS-480 es un analizador bioquímico automatizado de alto rendimiento, ideal para laboratorios con volúmenes de trabajo medios y altos. Permite hasta 400 pruebas por hora con reactivo doble, utilizando métodos de colorimetría, turbidimetría y cinética.

UNIDAD DE MUESTRAS

120 posiciones para copas o tubos de recolección de 12–13 mm x 25–100 mm, con volúmenes de 2 a 30 µL ajustables en pasos de 0,1 µL, e incorpora sonda de detección de líquidos y seguimiento automático del volumen, asegurando precisión y seguridad en cada análisis.

UNIDAD DE REACCIÓN

Bandeja con 90 cubetas de reacción ópticas amorfas que garantizan una transmitancia perfecta. Maneja volúmenes de 150 a 330 µL con un tiempo de procesamiento de 10 minutos, utilizando un sistema de incubación Peltier que mantiene la temperatura constante de $37 \pm 0,1^\circ\text{C}$, asegurando precisión y estabilidad en cada análisis.

Software Operacional

Sistema operativo Windows XP, Windows 7, Windows 8, Windows 10. Lector de código de barras. Interfaz de red TCP/IP 6 formatos y soporte para formatos personalizados. Control de calidad Westgard, gráfico L-J y acumulativo.

UNIDAD DE REACTIVOS

90 posiciones con sistema de enfriamiento continuo de 2–14 °C, operando con reactivos en sistema abierto o cerrado. Permite volúmenes de 20 a 300 µL ajustables en pasos de 1 µL, e incorpora sonda de detección de líquidos, seguimiento automático del volumen y sistema anti-collision, garantizando precisión y seguridad en la preparación de las pruebas.

Características

SONDA DE MUESTREO DE PRECISIÓN MULTIFUNCIONAL

- Pulido espejo externo e interno con lavado de sonda externa e interna.
- Sonda de muestra dedicada con sensor de líquido sensible y retroalimentación oportuna de reactivos restantes.
- Protección anti-collision y ajuste automático de la profundidad de la sonda.



EXCELENTE DISEÑO DE MEZCLADOR

- Mezclador recubierto de teflón sin goteo de agua, reduciendo el arrastre.
- Excelente efecto de mezcla con procedimiento de mezcla estándar.



JERINGA DE CERÁMICA DE ALTA PRECISIÓN

- Pistón cerámico permanente.
- Dispensación precisa de hasta 0,1 μ l.



BANDEJA DE REACTIVOS Y MUESTRAS

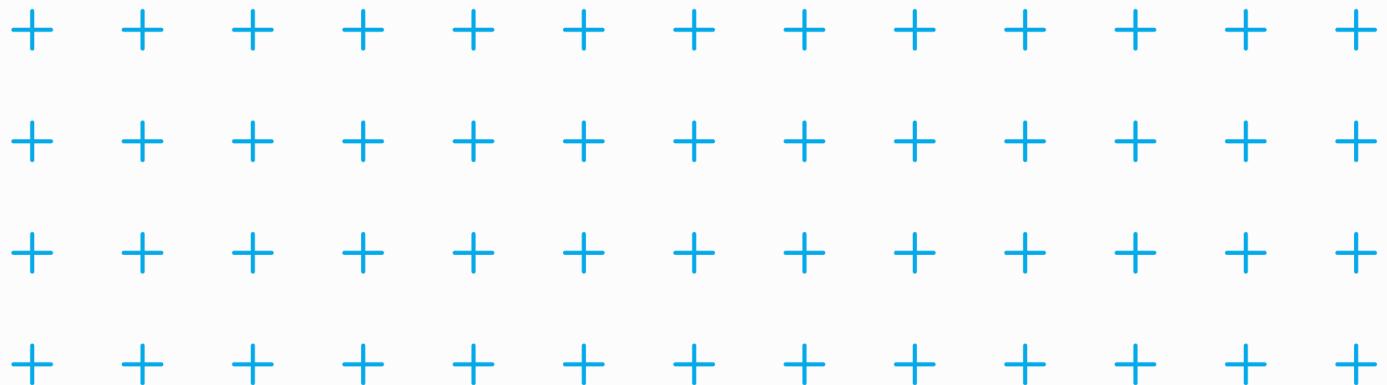
- 90 posiciones de reacción
- Sistema de enfriamiento continuo con almohadilla peltier en el interior, 24 horas 2 °C-14 °C
- Lector de código de barras
- Mezclador de revestimiento de teflón. Sin gotas de agua (reduciendo el arrastre)



BANDEJA DE REACCIÓN

- 44 cubetas de reacción.
 - Volumen de reacción tan bajo como 150 μ l
- Temperatura estable y precisa (37 \pm 0,1 °C)





Impulsamos la innovación en tu
laboratorio **con soluciones tecnológicas**
adaptadas a tus necesidades.



-  ventas@avan.com.ar
-  www.avan.com.ar
-  +54 (11) 4754-2168
-  +54 (9 11) 2796-9201

BIOELAB